

„ვაშტიკი“

შპს „მტკვარი ენერჯი“-ს ტექნიკური დირექტორი

ექსპლუატაციის ნაწილში

ქვი /მ.სვანი/

„18“ აპრილი 2022 წ.

შპს „მტკვარი ენერჯი“-ს კუთვნილ მე-9 ენერგობლოკის ქვაბაგრეგატის TTMP 344A/C საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის №14, 15 პანელების მომზადება-შეცვლის სამუშაოს მოცულობა.

№	სამუშაოს დასახელება	განზომილების ერთეული	რაოდენობა	ღირებულება ლარი
1	მოსამზადებელი სამუშაოები: სატაკელაჟო მოწყობილობების განლაგება, მასალების და სათადარიგო ნაწილების ადგილზე მიტანა, ფიცარნაგების და შემოღობვების დაყენება, უსაფრთხოების ტექნიკის და სახანძრო უსაფრთხოების წესების შესაბამისად საჭირო ღონისძიებების ჩატარება. სარემონტო სამუშაოების ჩატარების შემდეგ ნორმალური სქემის აღდგენა.	-	-	
2	სადგურის ტერიტორიის ღია საწყობიდან მე-11 ბლოკის პანელის ტრანსპორტირება მე-9 ენერგობლოკის საქვაბე განყოფილებაში.	კმ	10000	
3	მე-11 ბლოკის ქვაბაგრეგატის პანელების გადაკეთება (ზომაზე გადაჭრა, გაწმენდა, ჰაერით დაბერვა, შესაბამისი ზომის ბურთულის გატარება, მილის დაბოლოებებზე შედუღებისათვის შეპირიპირების-ფასკების მოხსნა) საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის №14,15 პანელებად კოლექტორების გარეშე. ფასონური დეტალების დამზადება.	კმ	6210	
4	შესაბამისი ნახაზის მიხედვით (08.9063.122; 08.9063.121-01) მილებისაგან Φ32x6მმ მუხლების დამზადება, დამზადებული მუხლები დაბოლოებებზე შედუღებისათვის შეპირიპირების-ფასკების მოხსნა)	ცალი	236	
5	შესაცვლელად გამზადებულ პანელზე მუხლების შედუღება, ჰაერით დაბერვა, შესაბამისი ზომის ბურთულის გატარება.	ცალი	236	
6	საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის პანელების ქვაბის საცეცხლეში შესატანად საჭირო ადგილის (ტერიტორიის) მომზადება ქვაბის საცეცხლის უკანა მხარეს. (ხელისშემშლელი მილგაყვანილობის, დრენაჟებისა და მოაჯირების დემონტაჟი და მონტაჟი);	-	-	
	ქვაბის საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის გვრანის №14,15 პანელებზე	მ ²	80	



7	მეტალის შეფუთვის მოხსნა და დაყენება.			
8	ქვების საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის ეკრანის №14,15 პანელებზე თბური იზოლაციის მოხსნა და დაყენება.	მ³	8	
9	ქვების საცეცხლის საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის №14,15 ეკრანის(აირგაუმტარი პანელების) დემონტაჟი კოლექტორებთანად.	კვ	8478	
10	კოლექტორების (ნახაზის მიხედვით (08.1808.368) გამზადება შესაცვლელ პანელის მილებთან შესადულებლად, კოლექტორების დაბოლოებების მოჭრა და შედუღება. მათი გაწმენდა მეტალის კონტროლისთვის(Φ159).	ცალი	4	
11	კოლექტორების 219x40 მმ. შედუღება პანელის მილებთან 32x6 მმ.	ცალი	236	
12	შესაცვლელად გამზადებული პანელების (კოლექტორებთან ერთად) მილების შემოწმება შესაბამისი ზომის ბურთულის გატარებით	ცალი	118	
13	ქვების საცეცხლის საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის №14,15 ეკრანის (აირგაუმტარი პანელების) მონტაჟი.	კვ	8478	
14	კოლექტორების შემავალი და გამომავალი მილების (Φ159X18) შედუღების ადგილების წინასწარი გაცხელება და თერმული დამუშავება.	ცალი	4	
15	გადამშვები მილების (Φ159X18) შედუღების ადგილების თერმული დამუშავების შემდგომი ულტრაბგერითი შემოწმება. კოლექტორების დაბოლოებების თერმული დამუშავების შემდგომი ულტრაბგერითი შემოწმება.	ც	8	
16	ინვენტარული ხარაჩოების აწყობა და დაშლა.	მ²	150	
17	დემონტირებული ეკრანის პანელების გატანა (მანძილი 250მ).	კვ	8478	
18	ქვების ჰიდრაულიკური გამოცდა მუშა წნევაზე	აგრეგატი	1	
ჯამი				

შენიშვნა: დამკვეთის პოზიციას უანგზადი, აირი, ელექტროდი, ავტო ამწე, საიზოლაციო ბამბა, იზოლაციის დაფარვის მეტალის ფურცელი,

მოიჯარადის პოზიციას-ავტოტრანსპორტი პანელების შემოტანა/გატანისათვის, საჭრელი და სახეხი ქვები.

საქვებზე სატურბინო საამქროს უფროსი:

ცენტრალური საშემკვეთებლო საამქროს უფროსი:

 /მ. ჩინჩალაძე/
 /ლ. ლომია/